

入 札 公 告

一般競争入札を行いますので、地方自治法施行令（昭和 2 2 年政令第 1 6 号）第 1 6 7 条の 6 の規定により公告します。なおこの入札は郵便入札により執行します。

令和 7 年 7 月 2 5 日

上北山村長 山 室 潔

競争入札に付する事項

- | | |
|-------------|----------------------------------|
| ① 業 務 名 | 心電図検査装置一式購入業務 |
| ② 業 務 番 号 | 保委第 1 号 |
| ③ 仕 様 等 | 別紙仕様書に定めるとおり |
| ④ 納 入 期 間 | 契約締結日～令和 7 年 1 2 月 2 6 日 |
| ⑤ 納 入 場 所 | 上北山村国民健康保険診療所 |
| ⑥ 予 定 価 格 | 2, 3 1 0, 0 0 0 円（消費税及び地方消費税を含む） |
| ⑦ 最低制限価格 | 設けない |
| ⑧ 入 札 保 証 金 | 免 除 |
| ⑨ 契 約 保 証 金 | 免 除 |
| ⑩ 入 札 回 数 | 1 回を限度とする |
| ⑪ 入 札 方 法 等 | 詳細については入札説明書のとおり |

問合せ先

〒 6 3 9 - 3 7 0 1

奈良県吉野郡上北山村大字河合 3 8 1 番地

上北山村保健福祉課

電 話 0 7 4 6 8 - 3 - 0 3 8 0

F A X 0 7 4 6 8 - 2 - 0 2 0 9

メール hokenhukushi@vill.kamikitayama.lg.jp